



Ⅲ. 製品出庫処理



製品在庫より、出荷実績入力分の在庫を引き落とす処理です。
 出荷実績と製品在庫ロットを関連付けします。これにより、ロットトレーサが出来ます。

次の処理が行えます。

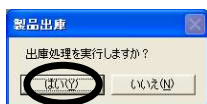
◆1. 製品を出庫します。

メニュー「在庫」→「在庫管理」→「入出庫処理」→「製品出庫処理」
 をクリックすると下の画面が表示されます。

製品出庫処理画面を開くと初期画面ではまだ、出庫されていない製品が表示されます。

* 製品在庫ボード *			* 製品出庫ボード *						
NO	製品在庫ロット	数量	NO	製品コード	出荷番号	出荷日	出庫数	得意先	引当
			01	C0099903M	G100100001	2010/01/12	100	機部製作所	
			02	C0099903M	G100100012	2010/01/14	100	機部製作所	
			03	C0099904M	G100100013	2010/01/14	100	機部製作所	
			04	C0099905M	G100100014	2010/01/14	149	機部製作所	
			05	D0099904G	100100015	2010/01/14	200	機部製作所	
			06	D0132811G	100100016	2010/01/14	200	機部製作所	
			07	D0201131G	100100007	2010/01/13	400	IZUMO工業	
			08	D0202630G	100100020	2010/01/15	25	IZUMO工業	
			09	D0210001G	100100004	2010/01/12	100	IZUMO工業	
			10	D0210002G	100100003	2010/01/12	100	IZUMO工業	
			11	D0210002G	100100019	2010/01/15	100	IZUMO工業	
			12	D0210109G	100100017	2010/01/14	50	IZUMO工業	
			13	D0214113G	100100006	2010/01/13	190	IZUMO工業	

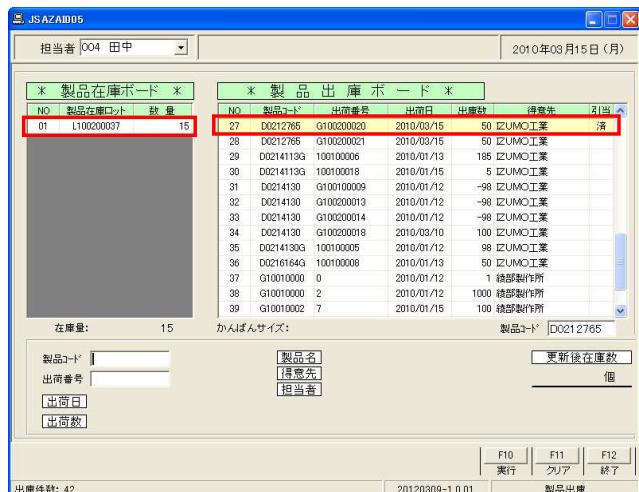
◆1. 製品を出庫します。



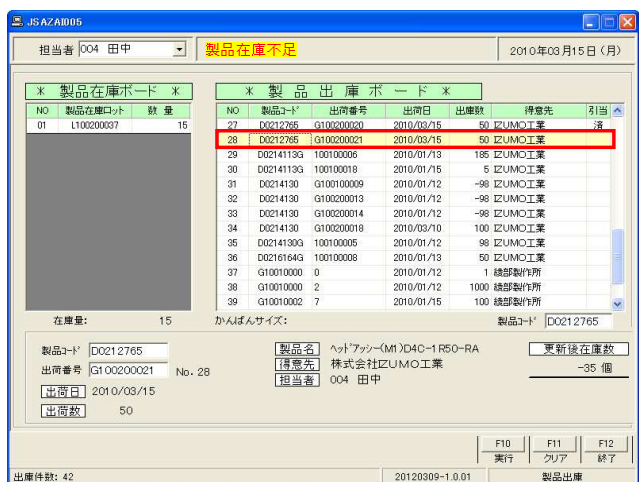
例

製品コードD0212765 出荷番号G100200020
50個の出荷数に対して
L100200035の45個と、5個足りないので
L100200037の20個中、5個の在庫を使用します。
引当ての結果、この製品の在庫は
L100200037の15個になるので
右下の「更新後在庫数」が15個の表示になります。

- ①左上の[担当者]コンボボックスから担当者を選択します。
- ②[製品コード]を入力すると、対象コードがグリッドに表示され、対象行に黄色のラインが付きます。
- ③該当行をクリックすると下に自動表示されます。同じ製品で出荷日の早い順から対象になります。順序は変更できません。(先入れ先出し)
- ④[F10実行]をクリックします。
- ⑤確認メッセージが表示されますので「はい」をクリックします。



- ⑥製品出庫ボードの「引当」欄に済マークが表示され製品在庫ボードに、更新後在庫数が表示されます。済マークが付いた製品は出庫対象から外れます。



次に

製品コードD0212765 出荷番号G100200021
50個の出荷数に対して
L100200037の15個を使用します。
あと35個ありますが35個在庫が不足しているので
「製品在庫不足」メッセージが表示され製品出庫
は、出来ません。
作業指図書の最終工程が完了して入庫処理をす
ると
在庫が増えるので製品在庫ボードに表示されるよ
うになります。
この時に「出庫処理を」して下さい

- ⑦処理が完了したら[F12終了]又は
✖でメニュー画面に戻ります。