



## II. 素材出庫処理



- ・生産計画で、作業指図書の第一工程で素材を払出し”要”にします。
- ・払出素材は、払出計画に基づき順次表示されます。
- ・素材在庫ボードの在庫数量は在庫メンテで、素材在庫を直接入力しておきます。

次の作業が行なえます。

- ◆1. 素材を出庫します。
- ◆2. 素材出庫ボードの再表示を行ないます。

メニュー「在庫」→「在庫管理」→「入出庫処理」→「素材出庫処理」をクリックすると下の画面が表示されます。



素材出庫処理画面を開くと素材ごとに払出予定が表示されます。初期画面では、すでに払出指示が出ている指図書が表示されています。払出対象がない時は、画面に何も表示されません。

- ① 素材在庫ボード・・・素材倉庫にある在庫のロットNoが表示されます。
- ② 素材出庫ボード・・・素材払出指示がされている指図書が表示されます。

## ◆1. 素材を出庫します。

### 素材の払出処理



- ・素材出庫ボードから払出する素材コードを選択します。
- ・素材在庫ボードに該当する素材のロット情報が表示されます。
- ・素材在庫ボードに必要な数量があれば出庫処理が出来ます。
- ・但し在庫数が払出より少ない場合は以下の手順に従って下さい。

① 左上の〔担当者〕コンボボックスから担当者を選択します。

② 該当行をクリックすると下の入力項目に自動表示されます。素材在庫ボードに該当の在庫が表示され、払出数と更新後の在庫数も表示されます。

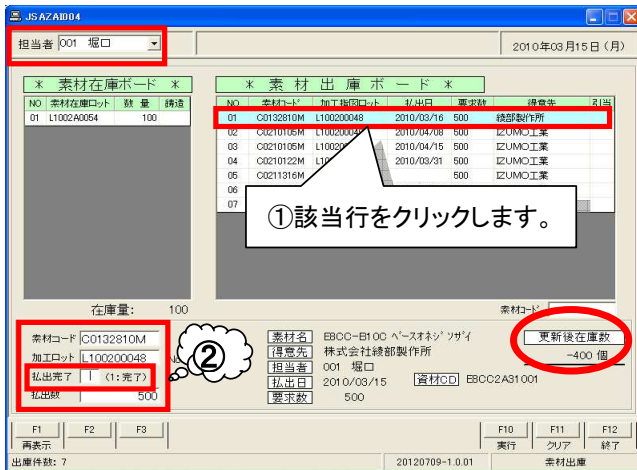
③ 〔払出完了〕に「1」を入力します。

④ 〔F10実行〕をクリックします。

⑤ 確認メッセージが表示されますので「はい」をクリックします。

⑥ 素材在庫ボードの在庫が引当られ、素材の出庫が完了しました。

素材在庫ボードの数量と、更新後在庫数の表示が変わり、背景が水色になり右端の引当欄に済マークが付きます。済マークが付いた製品は出庫対象から外れます。



## 在庫が払出数より少ない場合の処理方法例

素材コードC0132810M加工指図L100200048  
500個の払出数に対して  
L1002A0054の100個の在庫を使用します。  
ただし400個不足なので  
右下の「更新後在庫数」は-400個の表示になります  
ので、払出は出来ません。  
100個の払出で完了させる時は次の様にします。

①通常の素材出庫の①～③まで入力します。

②在庫不足ですが、強制完了で払出を行います。  
「払出完了」に「1」を入力します。

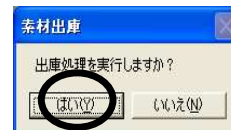
😊 強制完了とは、  
素材が不足している時に残りの不足分を  
払出せずに払出を完了させることです。

③エンターを押すことで

②の「払出数」と「更新後在庫数」の表示が変わります。

④[F10実行]をクリックします。

⑤確認メッセージが表示されますので「はい」をクリックします。



⑥素材出庫ボードの「引当」欄に済マークが表示され  
素材在庫ボードから表示が消えました。

済マークが付いた製品は出庫対象から外れます。


素材コードC0132810M加工指図L100200048  
在庫が400個不足ですが強制完了をする為  
「払出完了」に「1」を入力してクリックしました。  
②の「払出数」が100になり右下の「更新後在庫数」は  
0個の表示になりました。  
100個だけの払出しとなり、払出は完了です。

⑦処理が完了したら[F12終了]又は

✖ でメニュー画面に戻ります。

◆2. 素材出庫ボードの再表示を行ないます。



- ①[F1再表示]ボタンをクリックします。
- ②「素材出庫ボード」に残っているデータが表示されます。
- ③処理が完了したら[F12終了]又は  でメニュー画面に戻ります。