



## I. 入庫処理(製品)



製品入庫処理ができます。  
最終工程作業完了後に「良品数」を入庫処理します。

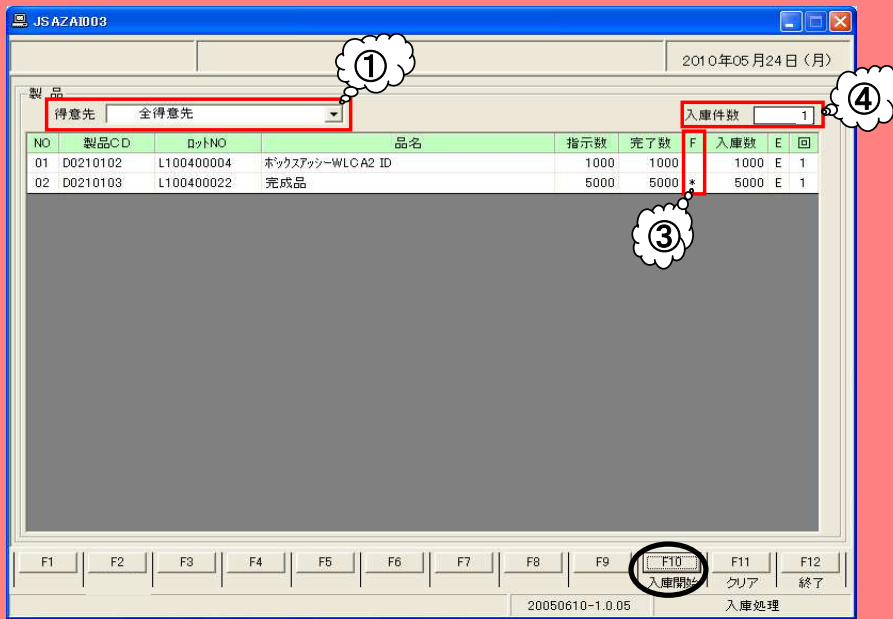
次の作業が行なえます。

### ◆1. 製品の入庫処理をします。

メニュー「在庫」→「在庫管理」→「入出庫処理」→「入庫処理」  
をクリックすると下の画面が表示されます。

The screenshot shows a software window titled 'JS A2A1003' with a date of '2010年06月17日(木)'. The main area is titled '製品' (Product) and contains a table with the following columns: NO, 製品CD, 品番, 品名, 指示数, 完了数, F, 入庫数, E, 回. The table is currently empty. Below the table is a row of function keys: F1, F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8, F9, F10 (入庫開始), F11 (クリア), F12 (終了). At the bottom right, there is a version number '20061010-1.0.05' and the text '入庫処理'.

◆1. 製品の在庫処理をします。



- ①「得意先」をコンボボックスから選択すると、グリッド上に入庫対象データが表示されます。  
(ここに表示されるのは当日作業報告の最終工程が入力されたものに対して表示されます。)  
(まだ、在庫処理は出来ていません。)
- ②[F10在庫開始]ボタンをクリックします。  
(ボタンをクリックすることで在庫が完了しました。)
- ③\*が付いているデータはすでに在庫済みのものです。空白のデータが対象になります。
- ④今日在庫処理した件数が表示されます。
- ⑤処理が完了したら[F12終了]又は でメニュー画面に戻ります。

<b>F</b>	在庫処理が完了したら*が表示されます。
<b>入庫数</b>	製品倉庫に入った数(在庫数)
<b>E</b>	指示数と入庫数が同じになった時Eが表示されます。
<b>回</b>	在庫処理をした回数(分納なら2以上が表示されます。)